

RHEOLATE® 222

水性流变助剂

产品介绍

RHEOLATE 222 为一 20 % 固含量、不含挥发性有机化合物 (VOC) 的水性体系用聚醚聚胺酯缔合型流变助剂。它被设计使用在需要高剪切粘度和改善涂膜平坦性的乳胶漆及其它水性体系, 包括油墨、纺织涂料、粘着剂以及密封剂等。

RHEOLATE 222 可以单独使用于小粒径的乳液体系。若体系需要较高的中剪切粘度时, 它可与 RHEOLATE 255 或 RHEOLATE 266 搭配使用。

RHEOLATE 222 在不含 VOC 的亮光及半光体系中提供高剪切粘度、改善流动和流平性能的效果比其他流变改质剂更加有效。

产品特征

组成	聚醚聚胺酯
外观	白色混浊液体
不挥发份	19.5 - 20.5 %
溶剂	水
比重	1.03 g/cm ³
粘度	≤ 4000 mPa.s Brookfield RVT#3, spindle, 20 rpm

上述为一般状态下的产品特性, 不适用于特殊目的使用

应用领域

- 高品质、低 VOC 乳胶漆
- 高光室内、室外用乳胶漆
- 半光室内、室外用乳胶漆
- 平光室内、室外用乳胶漆
- 其他需要涂膜丰满度以及提升流动与流平性的乳胶漆体系
- 油墨
- 胶黏剂
- 纺织涂料

主要特性

- 有效的高剪切粘度建立。
- 极佳的流平性。
- 提高涂膜丰满度和良好的滞刷性。
- 对小粒子乳液的包装粘度增稠效果佳。
- 不含挥发性有机化合物 (VOC)。
- 优异的抗飞溅性。
- 优异的色彩接受性。
- 抗微生物降解。
- 不受 pH 值影响。
- 易流动液体, 方便添加。
- 与其他增稠剂相容。
- 对光泽及密着力无负面影响。

使用方法

RHEOLATE 222 可以其供应时的状态直接使用, 若有需要, 可用水稀释后使用。在涂料制造过程的任何阶段皆可添加, 但建议在调漆前加入研磨料中。

RHEOLATE 222 可与其他缔合型、碱溶胀型、纤维素类、粘土类流变助剂配合使用来提高包装粘度以及加强流挂控制。

RHEOLATE 222 为一缔合型流变助剂, 通常乳液颗粒越小其增稠效率越好, 这是因为与乳液接触的表面积增大, 同时其作用效果还受到体系中其他组分的影响, 所以其效能必须视整个配方体系评估而定。

添加量

RHEOLATE 222 一般用量为对配方总量添加 0.5 - 5.0 % (按增稠剂固体重量)。

操作与安全

每种产品均有操作与安全性方面的详细资料。在使用该产品前请参阅相关的化学品安全技术说明书 (SDS), 如需 SDS 相关资讯可至官方网站查询。

continued...

RHEOLATE[®] 222

储存条件

RHEOLATE 222 应在 4 °C (40 °F) 以上贮存。
如有意外冻结, 可缓慢融化, 并将解冻液涂布在玻板上检查有无颗粒, 如有颗粒产生即不能使用。

有效期

RHEOLATE 222 自生产日起, 保质期限为 2 年。

品质保证

本公司自 1992 年起获得 ISO 9001/9002 质量体系认证, 确保所有操作符合标准规定。

请注意: 本文件所含资讯应当无误。但我们不保证其精确性。购买者不应于购买任何产品时依赖此处所含资讯。购买者应自行进行研究以决定该产品是否合于特定用途。上述产品销售时并不附有任何书明或未书明之保证, 包括其是否适于销售或使用。购买者尚受到不包含于本文件之个别协定约束。

© 为 Elementis Specialties, Inc. 版权所有。除非得到 Elementis Specialties, Inc. 事前书面同意, 禁止一切本文件之复制及/或下载。

® 为 Elementis Specialties, Inc. 之注册商标。

V02 Jul. 2019

North America

Elementis
469 Old Trenton Road
East Windsor
NJ 08512, USA
Tel.: +1 609 443 2500
Fax: +1 609 443 2422

Europe

Elementis UK Ltd.
c/o Elementis GmbH
Stolberger Strasse 370
50933 Cologne, Germany
Tel.: +49 221 2923 2066
Fax: +49 221 2923 2011

Asia

德谦(上海)化学有限公司
上海市松江工业区联阳路 99 号
邮编 201613
Tel.: +86 21 5774 0348
Fax.: +86 21 5774 3563