

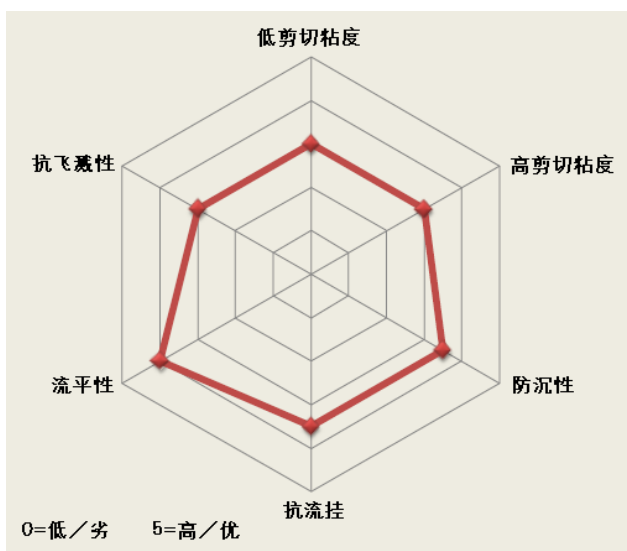
RHEOLATE® 278

水性流变助剂

产品介绍

RHEOLATE 278 为 25 % 固含量可提供高剪切粘度 (ICI) 的聚氨酯缔合型流变助剂。应用在小粒径乳液及高固体含量等水性涂料体系。

RHEOLATE 278 可以与 RHEOLATE 255 或其他流变助剂搭配使用, 以满足体系对不同流变性能的需求。



产品特征

外观	灰白色至白色混浊液体
有效份	25 %
总固含量	25 %
粘度	< 6000 cps (Brookfield RVT, spindle 4, 20 rpm, 25 °C)
比重	1.03
溶剂	水 / 乙二醇单丁醚

上述为一般状态下的产品特性, 不适用于特殊目的使用

应用领域

- 亮光乳胶漆
- 丝光乳胶漆
- 适用于以丙烯酸及其共聚物为基础的乳胶漆料

主要特性

极佳的流变性

- 提供较好的高剪切粘度 (ICI)
- 提高成膜性
- 提供优异的滞刷性

优异的涂料性能

- 给予优秀的流动与流平性
- 减少滚涂飞溅
- 良好的色彩接受性
- 抗酵素分解性
- 不受 pH 值影响
- 在水性亮光涂料中可获得近似醇酸涂料的外观。
- 易于配制使用

相容性

- 可与 BENTONE EW, BENTONE LT 或其他类型流变助剂相容。
- 宽广的配方适用性。

使用方法

RHEOLATE 278 可以以其供应时的状态直接使用或将其稀释后使用。在涂料制造过程的任何阶段皆可添加, 建议在调漆前加入研磨料中。

RHEOLATE 278 与 RHEOLATE 255 搭配使用, 可以使高剪切粘度与中 / 低剪切粘度得到有效平衡。两者搭配使用的方法如下:

分别用 RHEOLATE 278 和 RHEOLATE 255 将涂料调整到所需的中剪切粘度备用; 将上述两部分涂料以一定比例混合, 调至所需的高剪切粘度, 以此得到的两者添加量配比可作为批量生产时的依据。

continued...

RHEOLATE[®] 278

RHEOLATE 278 可以与一般的流变助剂搭配使用，如 BENTONE LT、BENTONE EW、纤维素类或丙烯酸类产品。

RHEOLATE 278 的流变性能会受到配方中溶剂、基料、表面活性剂等组分性能的影响，这是由于缔合型流变助剂的流变性能是通过与配方中其他组分的相互作用而获得。所以在特定配方体系评估其效能是非常重要的。

添加量

RHEOLATE 278 一般用量为对配方总量添加 0.1 - 2.0 % (按供货形式)；为获得适宜的效果，体系中的表面活性剂组分可以进行适当调整。

操作与安全

每种产品均有操作与安全性方面的详细资料。在使用该产品前请参阅相关的化学品安全技术说明书(SDS)，如需 SDS 相关资讯可至官方网站查询。

储存条件

远离热及火源。

置于阴凉通风处，容器保持紧密。

储存环境为 4 °C 以上 (40 °F)。如有意外冻结，可缓慢融化，并将解冻液涂布在玻板上检查有无颗粒，如有颗粒产生即不能使用。

有效期

RHEOLATE 278 自生产日起，保质期限为 2 年。

品质保证

本公司自 1992 年起获得 ISO 9001/9002 质量体系认证，确保所有操作符合标准规定。

请注意：本文件所含资讯应当无误。但我们不保证其精确性。购买者不应于购买任何产品时依赖此处所含资讯。购买者应自行进行研究以决定该产品是否合于特定用途。上述产品销售时并不附有任何书明或未书明之保证，包括其是否适于销售或使用。购买者尚受到不包含于本文件之个别协定约束。

© 为 Elementis Specialties, Inc. 版权所有。除非得到 Elementis Specialties, Inc. 事前书面同意，禁止一切本文件之复制及／或下载。

® 为 Elementis Specialties, Inc. 之注册商标。

V02 Jul. 2019

North America

Elementis
469 Old Trenton Road
East Windsor
NJ 08512, USA
Tel.: +1 609 443 2500
Fax: +1 609 443 2422

Europe

Elementis UK Ltd.
c/o Elementis GmbH
Stolberger Strasse 370
50933 Cologne, Germany
Tel.: +49 221 2923 2066
Fax: +49 221 2923 2011

Asia

德谦(上海)化学有限公司
上海市松江工业区联阳路 99 号
邮编 201613
Tel.: +86 21 5774 0348
Fax: +86 21 5774 3563