

RHEOLATE® 678

水性流变助剂

产品介绍

RHEOLATE 678 专为广泛用于环保型乳胶漆体系以及其他水性体系所设计。

可以有效提供体系的中/高剪切粘度，改善涂料的滞刷性。

可与海名斯其他流变助剂配合使用，以满足水性涂料体系的不同流变需求。

产品特征

外观	灰白至白色半透明液体
有效成份	25 %
总固含量	32.5 %
粘度	< 10,000 cps (Brookfield RVT spindle 4, 20 rpm, 25 °C)
比重	1.06
溶剂	水

上述为一般状态下的产品特性，不适用于特殊目的使用

应用领域

- 亮光乳胶漆
- 丝光乳胶漆
- 内用与外用乳胶漆
- 水性涂料
- 胶黏剂
- 油墨

主要特性

- 低气味
- 有效平衡中 / 高剪切粘度
- 提高涂膜丰满度
- 提供优异的滞刷性
- 给予优异的流动性与流平性
- 减少滚涂飞溅
- 良好的色彩接受性
- 易于配制使用
- 可与其他流变助剂配合使用

使用方法

RHEOLATE 678 一般在配漆阶段时乳液加入后再添加。建议任何低剪切增稠剂都要在 RHEOLATE 678 添加后再加入。

用于非敏感体系，可在生产的任一阶段加入。若用于敏感的配方体系，应预防可能产生的不稳定问题。

用于细粒子或疏水的乳液体系时，会产生很强的缔合。添加到体系之前需用等量的水稀释。

可与其他流变助剂共同使用，获得理想的流动性。

由于缔合型流变助剂的流变性能是通过给定配方中其他组分的相互作用而获得。所以 RHEOLATE 678 的增稠效果会受到配方中溶剂、基料、表面活性剂的影响。

添加量

RHEOLATE 678 一般用量为对配方总量添加 0.4 - 2.0 % (按供货形式)。可依具体需求做调整。

使用前请试验最适添加量。

操作与安全

每种产品均有操作与安全性方面的详细资料。在使用该产品前请参阅相关的化学品安全技术说明书(SDS)，如需 SDS 相关资讯可至官方网站查询。

continued...

RHEOLATE[®] 678

储存条件

远离热及火源。

置于阴凉通风处，容器保持紧密。

储存环境温度为 4°C 以上 (40°F)。

如有意外冻结，可缓慢融化解冻，并将解冻液涂布在玻板上检查有无颗粒，如有颗粒产生即不能使用。

有效期

RHEOLATE 678 自生产日起，保质期限为 2 年。

品质保证

本公司自 1992 年起获得 ISO 9001/9002 质量体系认证，确保所有操作符合标准规定。

请注意：本文件所含资讯应当无误。但我们不保证其精确性。购买者不应于购买任何产品时依赖此处所含资讯。购买者应自行进行研究以决定该产品是否合于特定用途。上述产品销售时并不附有任何书明或未书明之保证，包括其是否适于销售或使用。购买者尚受到不包含于本文件之个别协定约束。

© 为 Elementis Specialties, Inc. 版权所有。除非得到 Elementis Specialties, Inc. 事前书面同意，禁止一切本文件之复制及/或下载。

® 为 Elementis Specialties, Inc. 之注册商标。

V02 Jul. 2019

North America

Elementis
469 Old Trenton Road
East Windsor
NJ 08512, USA
Tel.: +1 609 443 2500
Fax: +1 609 443 2422

Europe

Elementis UK Ltd.
c/o Elementis GmbH
Stolberger Strasse 370
50933 Cologne, Germany
Tel.: +49 221 2923 2066
Fax: +49 221 2923 2011

Asia

德谦(上海)化学有限公司
上海市松江工业区联阳路 99 号
邮编 201613
Tel.: +86 21 5774 0348
Fax.: +86 21 5774 3563